



# *Sistema de Formulación y Dosificación Manual o Automática IPC-RECETAS 2.0*

*El Sistema de formulación, tiene como propósito el asegurar la calidad del producto obtenido de este proceso y tener un control estricto de los consumos de los diferentes ingredientes, mediante reportes de operaciones*

*El objetivo principal de este Sistema es proporcionar un control correcto y exacto en la preparación de cualquier receta, obteniendo un reporte operacional en cada proceso. Este Sistema se encuentra constituido principalmente por dos partes, un programa en PC y una o más estaciones de pesado, la cual incluye un controlador de peso que es la comunicación entre el Operador y el Sistema; esta estación puede ser configurable según las necesidades de cada cliente (cantidad de básculas y/o balanzas y capacidades de las mismas, en caso de que el sistema sea manual o en cantidad de tolvas o tanques báscula en caso de ser un proceso automático).*

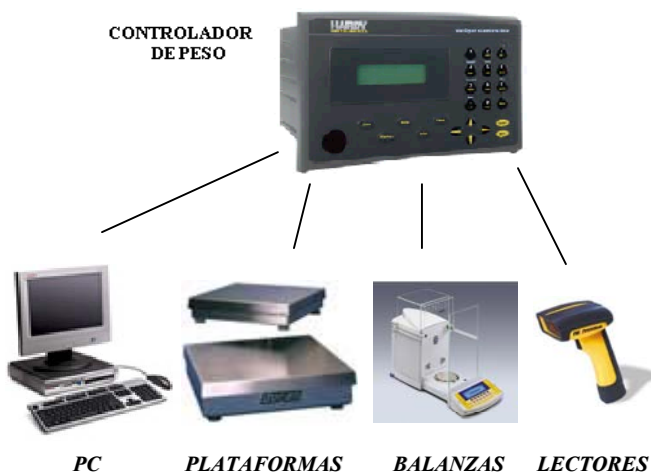
*Este programa cuenta con dos claves de acceso de diferente nivel; una para usuarios la cual permite un acceso restringido al Sistema y otra para administradores, ésta permite el acceso a todas las posibilidades con las que cuenta el Sistema, como permitir el alta y baja de órdenes de trabajo, ingredientes, mezcladores, operadores y fórmulas, registrar y enviar órdenes de producción, etc.*

*El Sistema consiste en la captura de la base de datos del cliente, como son: número de fórmulas, ingredientes, pesos, descripción, etc.; se registran las órdenes de producción y se envían estas al controlador de peso. Una vez que se ha concluido con el proceso en turno, se podrá tener acceso a los diferentes reportes, y/o transmisión de datos a cualquier destino por medio de RS-232, Ethernet o Device Net, ya sea por lote o en tiempo real.*

[www.ipc.com.mx](http://www.ipc.com.mx)

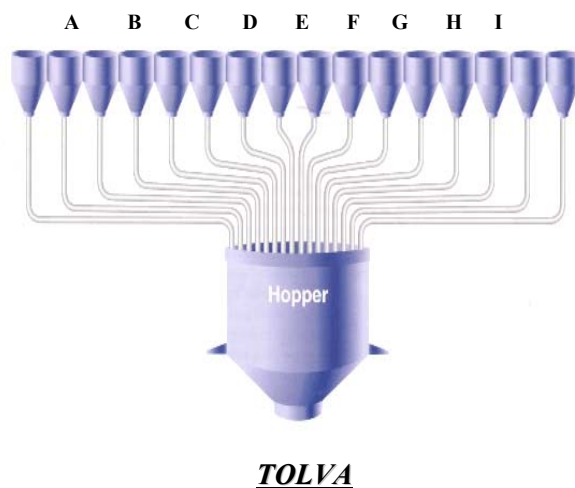
[ipcmkt@ipc.com.mx](mailto:ipcmkt@ipc.com.mx)

## SISTEMA MANUAL



## SISTEMA AUTOMÁTICO

### INGREDIENTES:



### *Componentes principales:*

- *Software IPC-Recetas-Manual o Automático*
- *PC Pentium III, 128 MB en RAM, 20GB, Disco Duro, Tarjeta de Red Ethernet*
- *Controlador Digital de Peso, construido en acero inoxidable, con protección NEMA 4X a prueba de chorro de agua y polvos.*

*Puertos de comunicación serial, pantalla VFD de 4 líneas de 20 caracteres cada una. Base de datos de 2MB (para almacenar órdenes de trabajo, resultados de operaciones y operadores), Eeprom de 64 Kb (para almacenamiento del programa), Ampliación de memoria en caso de ser necesario.*

### Periféricos:

- \* *Básculas receptoras de Ingredientes.*
- \* *Lector de Código de Barras.*
- \* *Impresora de Códigos de Barras.*

### Opcional:

- \* *Comunicación Device Net..*
- \* *Comunicación Vía Ethernet.*

***El Sistema Automático se diferencia del Manual; por contar con Actuadores Electroneumáticos y Contenedores-Dosificadores de Ingredientes.***

*\* Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.*

