



**Weighing Inspecting & Marking**

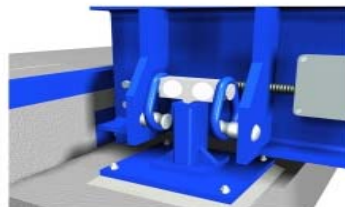
# Básculas Camioneras

*Las básculas electrónicas para camiones, diseñadas y fabricadas por IPC, están avaladas por una amplia trayectoria en el campo del pesaje electrónico.*



*Con capacidades desde 20 hasta 200 toneladas, y medidas de 3m x 3m, hasta 36m x 3m, y aplicaciones desde pesaje estático y dinámico por ejes, hasta camiones de doble semiremolque y furgones, con o sin fosa; cuentan con celdas de carga tipo viga al corte con doble eslabón (excepto pesaje por ejes portátil).*

*Las celdas están montadas sobre soportes ajustables y con el exclusivo sistema de doble suspensión paralela. El puente estructural, cuenta con un sistema "auto-checante", el cual absorbe fuerzas terminales de carga, previene esfuerzos laterales y facilita el montaje.*



*El sistema completamente electrónico, reduce el mantenimiento asociado con el uso de partes mecánicas, todas las partes electrónicas de la plataforma, cuentan con protección NEMA 4x (IP-65) y NEMA 6x (IP-67) en las celdas.*

[www.wim-systems.com](http://www.wim-systems.com)

[info@wim-systems.com](mailto:info@wim-systems.com)

## Instrumentación

Ponemos a su alcance dos tipos de instrumentación:

### - Analógica

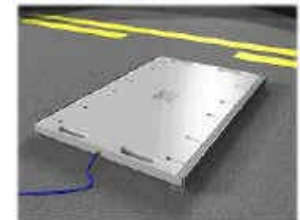
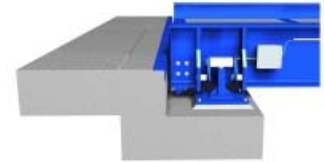
Proporciona una lectura de peso rápida, confiable (evita errores de interpretación) y abate la posibilidad de fraudes en el registro del peso. La tarjeta de la caja sumarizadora, permite el ajuste individual y seccional de las celdas de carga. El circuito de la caja sumarizadora, cuenta también con filtros para picos de voltaje y así proteger al sistema.

### - Digital

Cuando se cuenta con un sistema digital, además de adquirir las ventajas del sistema analógico, el usuario no se enfrenta con los tiempos muertos asociados con la calibración de sistemas analógicos (muestreo de peso, carga y descarga de pesas patrón). El sistema digital, reduce el costo de mantenimiento además de calibrarse rápida y fácilmente.

#### Ventajas de la instrumentación digital:

- Función de autodiagnóstico: El sistema digital, monitorea continuamente cada celda de carga.
- Distancia del cable de hasta 80m (hasta 800m usando una fuente poder).
- Interfase directa con convertidores remotos, permitiendo hasta 12 celdas de carga por báscula.
- Capacidad de impresión, incluyendo hora, fecha y boletos formateados.
- Dado que la conversión se efectúa de forma externa, funciona con cualquier marca de celda de carga.
- Transmisión de señal y lectura confiables, gracias a que la conversión analógica/digital se efectúa a la salida de la celda y no en el indicador.
- Aprobación NTEP y OIML



También contamos con el software CoT-Bac, para el control total de la Báscula Camionera; el cual permite el registro de entrada y salida de productos, respaldo de información en memoria no volátil, cálculo automático de peso neto, control de 1 a 4 básculas camioneras independientes, etc.; es compatible con cualquier indicador con salida de datos RS -232c.

**En IPC, contamos con una gran variedad de modelos de Básculas Camioneras, de diferentes capacidades y características; dependiendo de sus necesidades.**

**Tales como:**

- Básculas a nivel de piso con minifosa
- Básculas sin fosa
- Básculas por ejes, portátiles y fijas
- Básculas para furgón y mixtas