

Detector de metales WNDC



Diseñado para la industria textil
y de prendas industriales.

Características especiales

- ✓ Sensor magnético, excelente desempeño anti-perturbaciones.
- ✓ El sistema central y parte del procesamiento de la señal digital están basados en alta velocidad 32bit RISC CPU.
- ✓ Tecnología de pantalla tipo Táctil y sistema de operación multi-lenguaje.
- ✓ Tecnología de alta precisión para la detección de metales o trozos de aguja.
- ✓ Múltiples funciones definidas por el usuario, fácil de usar.
- ✓ Ajuste individual de sensibilidad para cada canal, adecuado para detección de múltiples productos.
- ✓ Sistema inteligente de reporte, proporciona diferentes tipos de reportes.
- ✓ Los sistemas de control están basados en tecnología (bus) RS-485.
- ✓ Indicador de estado del sistema y guía de operador, basados en pantalla de LEDs matricial.

Especificaciones

Metodo de detección	Inducción magnética
Ajuste de sensibilidad	Desde 0.8mm acero
Ajuste de detección	MAX.100 pasos/canal
Tamaño de detección	650mm
Alarma	Timbre, indicador en pantalla
Velocidad de banda	32m/min(50HZ), 40m/min(60HZ)
Fuente de energía	AC100-240V 50-60HZ
Consumo nominal	Aprox.140W
Dimensiones	1650mm(L) x 1100mm(W) x 900mm(H)
Peso (Aprox)	220kg

Sensibilidad

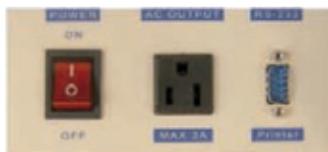
Tamaño de apertura	Sensibilidad	Observaciones
100mm	0.8 mm Fe	Tipo estándar
120mm	1.0 mm Fe	Opción de fábrica
150mm	1.2-1.5 mm Fe	Opción de fábrica
200mm	1.5-2.0 mm Fe	Opción de fábrica



Circuito de control
CPU de alta velocidad.



Menú del
sistema.



Panel de control.



Sistema de
reporte.

* Como resultado de nuestro interés por la mejora continua de nuestros productos y equipos, las especificaciones y características indicadas en el presente documento podrán ser modificadas en cualquier momento y sin previo aviso.